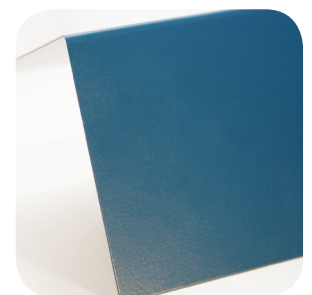
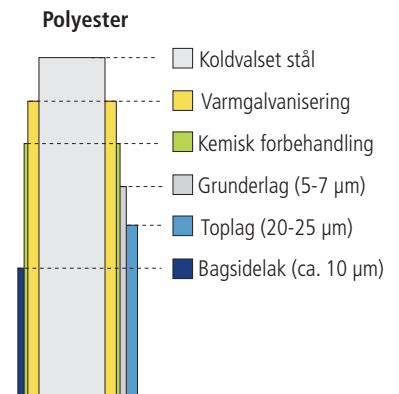


Polyester

Tekniske Data

Areco's Polyester er et belægningssystem på basis af polyesterharpiks og et økonomisk belægningssystem, hvor der kræves korrosionsklasse 1-3. Belægningssystemet har en særdeles god glans- og kulørholdbarhed, samt en god korrosionsbeskyttelse. Vi giver 20 års garanti iht. garantibestemmelser og salgs- og leveringsbetingelser.

Grundmateriale	Kontinuerligt varmgalvaniseret stålplade iht. SS-EN 10327:2004		
Forbehandling	Kemisk rengøring, kromaktivering		
Belægningssystem	Synlig side:	25 µm (inkl. grunderlag 5-7 µm)	
	Bagside:	7-10 µm bagsidelak (epoxy)	
	Egenskaber	Testmetode	Data
	Malingstykkelse:	ECCA testmetode nr. T1, ISO 10169	se billedet
	Glans:	ECCA testmetode nr. T2 SS 18 41 84	30
	Bukkeevne, radius: (T-bend)	ECCA testmetode nr. T7 SS 18 41 87	1 – 2T
	Hårdhed:	ECCA testmetode nr. T4 SS 18 41 87	2H – 4H
	Vedhæftning:	ECCA testmetode nr. T6 SS 18 41 72	uden anmærkninger
	Slagfasthed:	ECCA testmetode nr. T5	>17 J
	Temperaturbestand.:	ECCA testmetode nr. T13	80-100 °C
Bearbejdning i kulde	Formbarheden falder under 0 °C, så man får mikrorevner i bukningen. Bearbejdning under -10 °C bør undgås.		
Kemikaliebestandighed	Syrer og baser:	Glimrende	
	Alifater:	Glimrende	
	Aromater:	Meget god	
	Alkoholer:	Glimrende	
	Ketoner:	Meget ringe	
	Klorerede kulbrinter:	Dårlig	
	Mineralske olier:	Glimrende	
Skridsikring	Friktionsforstærket byggeplade		
Korrosionsklasse	RC3 iht. EN 10169 – 2		
UV-kategori	Ruv3 iht. EN 10169 – 2		



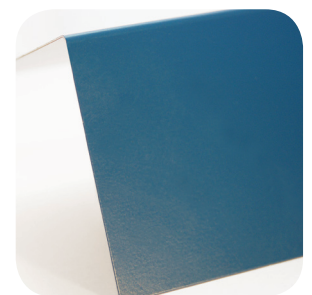
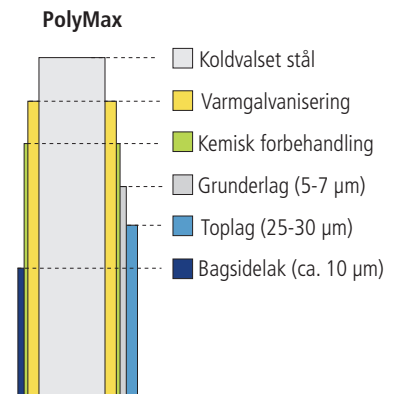
POLYESTER

Mat polyester/PolyMax

Tekniske Data

Areco's PolyMax er et belægningssystem med samme gode egenskaber som Polyester, men med et mere eksklusivt udseende. Belægningen giver god korrosionsbeskyttelse og har en total ydrebelægning på 35 µm. Korrosionsklasse RC4 og vi giver 30 års garanti iht. garantibestemmelser og salgs- og leveringsbetingelser.

Grundmateriale	Kontinuerligt varmgalvaniseret stålplade iht. SS-EN 10327:2004		
Forbehandling	Kemisk rengøring, kromaktivering		
Belægningssystem	Synlig side:	30-35 µm (inkl. grunderlag 5-7 µm)	
	Bagside:	7-10 µm bagsidelak (epoxy)	
	Egenskaber	Testmetode	Data
	Malingstykkelser:	ECCA testmetode nr. T1, ISO 10169	se billedet
	Glans:	ECCA testmetode nr. T2 SS 18 41 84	5
	Bukkeevne, radius: (T-bend)	ECCA testmetode nr. T7 SS 18 41 87	1 – 2T
	Hårdhed:	ECCA testmetode nr. T4 SS 18 41 87	2H – 4H
	Vedhæftning:	ECCA testmetode nr. T6 SS 18 41 72	uden anmærkninger
	Slagfasthed:	ECCA testmetode nr. T5	>17 J
	Temperaturbestand.:	ECCA testmetode nr. T13	80-100 °C
Bearbejdning i kulde	Formbarheden falder under 0 °C, så man får mikrorevner i bukningen. Bearbejdning under -10 °C bør undgås.		
Kemikaliebestandighed	Syrer og baser:	Glimrende	
	Alifater:	Glimrende	
	Aromater:	Meget god	
	Alkoholer:	Glimrende	
	Ketoner:	Meget ringe	
	Klorerede kulbrinter:	Dårlig	
	Mineralske olier:	Glimrende	
Brandteknisk klassificering	Flammehæmmende overfladelag i klasse 1		
Skridsikring	Skridsikringsegenskaber svarende til andre tagpladematerialer		
Korrosionsklasse	RC4 iht. EN 10169 – 2		
UV-kategori	Ruv3 iht. EN 10169 – 2		



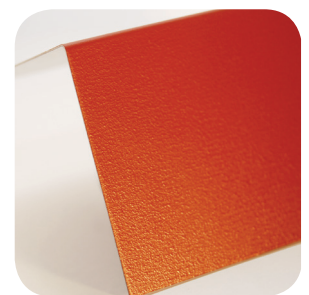
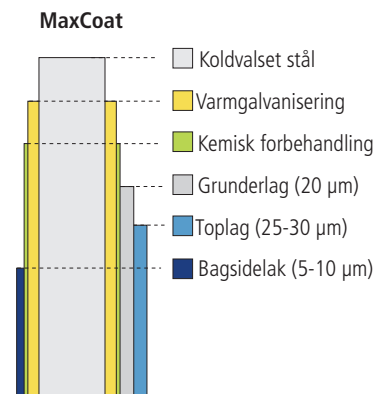
PolyMax

MaxCoat

Tekniske Data

Areco's MaxCoat er et belægningssystem af høj kvalitet med en samlet lagtykkelse på 45-50 µm. Overfladen er optimeret til høj slidstyrke, ridse- og vejrbestandighed. Belægningen har en særdeles god glans- og kulørholdbarhed samt en virkelig god korrosionsbeskyttelse op til miljøer i klasse C5. Vi giver 40 års garanti på dette produkt iht. garantibestemmelser og salgs- og leveringsbetingelser.

Grundmateriale	Kontinuerligt varmgalvaniseret stålplade iht. SS-EN 10142 med zinkvægt-klasse Z350 SS-EN 10142, dvs. svarende til 350 g/m ² dobbeltside.		
Forbehandling	Kemisk rengøring, kromaktivering		
Belægningssystem	Synlig side:	45-50 µm (inkl. grunderlag)	
	Bagside:	5-10 µm bagsidelak	
	Egenskaber	Testmetode	Data
	Malingstykkelse:	ECCA testmetode nr. T1, ISO 10169	se billedet
	Glans:	ECCA testmetode nr. T2 SS 18 41 84, ISO 10169	40 ± 6 %
	Bukkeevne, radius:	ECCA testmetode nr. T7 SS 18 41 87	1 – 2T
	Hårdhed:	ECCA testmetode nr. T4 SS 18 41 87	HB - F
	Vedhæftning:	ECCA testmetode nr. T6 SS 18 41 72	uden anmærkninger
	Slagfasthed:	ECCA testmetode nr. T5-T6	>160 J
	Temperaturbestand.:	ECCA testmetode nr. T13	100 °C
Bearbejdning i kulde	Formbarheden falder under 0 °C, så man får mikrorevner i bukningen. Bearbejdning under 0 °C bør undgås.		
Kemikaliebestandighed	Syrer og baser:	Glimrende	
	Alifater:	Glimrende	
	Aromater:	Dårlig	
	Alkoholer:	Glimrende	
	Ketoner:	Meget ringe	
	Klorerede kulbrinter:	Dårlig	
	Mineralske olier:	Glimrende	
Brandteknisk klassificering	Flammehæmmende overfladelag i klasse 1		
Skridsikring	Skridsikringsegenskaber svarende til andre tagpladematerialer		
Korrosionsklasse	RC5 iht. EN 10169 – 2		
UV-kategori	Ruv3 iht. EN 10169 - 2		



MaxCoat

GreenCoat PRO Mat

Belægning med optimerede egenskaber til tage og beslag i barske klimaer

GreenCoat PRO Mat er en særdeles holdbar belægning beregnet til tagplader, beslag og faldede pladetape. Produktet fremstilles ved hjælp af en biobaseret teknologi og er derfor meget miljøvenligt. I GreenCoat-belægningen er en stor del af den traditionelle fossile olie erstattet med svensk rapsolie, hvilket er noget unikt på markedet. SSAB har et verdensomfattende patent på denne belægningsteknologi.

GreenCoat PRO Mat er optimeret med hensyn til slidstyrke, vejrbestandighed og lavt ressourceforbrug. Det har større holdbarhed end andre standardprodukter, når det udsættes for personer, der går på taget, og andre tagbelastninger. Produktet har glimrende glans- og farvebestandighed og sikrer også god beskyttelse mod korrosion.

Pladens bagside er som standard lakeret med en grå bagsidebelægning i to lag. Produkter belagt med GreenCoat PRO Mat er fremstillet iht. EN 10169 + A1.

TEKNISKE EGENSKABER	GreenCoat PRO Mat
Glans	10
Belægningsstruktur	1,5 x pladetykkelse
Ridsebestandighed	35 N
Laveste formningstemperatur	-15 °C
UV-bestandighed	Ruv3
Korrosionsbestandig	RC5
Smudsafvisende	Særdeles god
Højeste anvendelsestemperatur	100 °C
Brandklasse	A2 s1 d0
Belægningstykkelse, nominel	36 µm
Primertykkelse, nominel	10 µm
Belægningsstruktur	Struktureret
Stålbetegnelser	S280GD, S320GD, S350GD, EN10346 DX54D
Zinkbelægning	min. 275 g/m ² , maks. 350 g/m ²
Ståltykkelse	0,60 mm
Båndbredde	620 - 1250 mm

Standardbelægning på modsat side

TEKNISKE EGENSKABER	
Nominel belægningstykkelse	12 µm
Primer	5-7 µm
Kulør	Mørkegrå